

DIN ISO 21537-2

ICS 25.100.70

**Spannflansche für Trennschleifscheiben mit Diamant oder Bornitrid –
Teil 2: Hoch- und Tiefbau (ISO 21537-2:2004)**

Clamping flanges for superabrasive cutting-off wheels –
Part 2: Building and construction (ISO 21537-2:2004)

Flasques pour meules de tronçonnage superabrasives –
Partie 2: Bâtiment et génie civil (ISO 21537-2:2004)

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 21537-2:2004 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29, Werkzeuge, Subkomitee SC 5, Schleifscheiben und Schleifmittel (Sekretariat: Deutschland) unter Beteiligung deutscher Fachleute erarbeitet.

Das für die Antragstellung zur ISO-Normung erforderliche Dokument wurde vom ISO-Spiegelausschuss NA 121-04-02 AA „Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid für Gesteinsgewinnung und -bearbeitung sowie Anwendungen im Hoch- und Tiefbau“ im NA Werkzeuge und Spannzeuge erarbeitet. Die Veröffentlichung als DIN-ISO-Norm wurde vom NA 121-04-02 AA beschlossen.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Die Norm besteht aus 2 Teilen:

DIN ISO 21537-1: Spannflansche für Trennschleifscheiben mit Diamant oder Bornitrid — Teil 1: Naturstein

DIN ISO 21537-2: Spannflansche für Trennschleifscheiben mit Diamant oder Bornitrid — Teil 2: Hoch- und Tiefbau

Für die im Inhalt zitierte Internationale Norm wird im Folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 2768-1 siehe DIN ISO 2768-1

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von ISO 21537 legt Maße fest für Spannflansche für Trennschleifscheiben mit Diamant oder Bornitrid zum Einsatz auf ortsfesten Trennschleifmaschinen, ortsveränderlichen Maschinen und Handtrennschleifmaschinen zur Bearbeitung mineralischer Werkstoffe.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 2768-1, *General tolerances — Part 1: Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications*

3 Maße

3.1 Allgemeines

Die Maße von Spannflanschen zur Verwendung auf Handtrennschleifmaschinen (Form A), zur Verwendung auf Tischtrennschleifmaschinen (Form B), zur Verwendung auf Fugentrennschleifmaschinen (Form C), zur Verwendung auf Fugentrennschleifmaschinen (für Bündigschnitte) (Form D) und zur Verwendung auf Wandtrennschleifmaschinen (Form E) zum Spannen von Trennschleifscheiben mit Diamant oder Bornitrid sind in den Bildern 1 bis 5 enthalten und den entsprechenden Tabellen 1 bis 5.

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.